

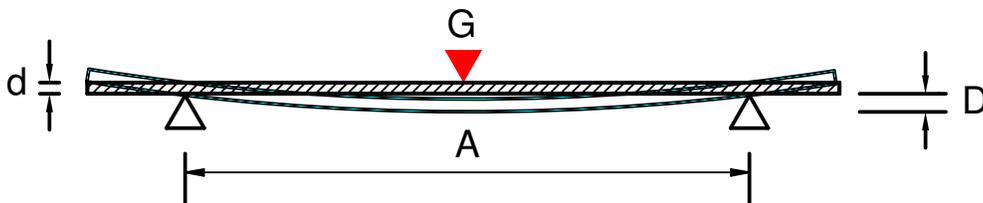
Belastungstabelle Rundstäbe

In der Tabelle werden die Testergebnisse für unterschiedliche Belastungen der Rundstäbe angegeben.

Es wird immer vom ungünstigsten Belastungsfall ausgegangen: Punktuelle Last, die auf die Mitte des Stabes wirkt.

Das Brennprogramm orientiert sich an der Seegerkegel-Brennkurve, d.h. es wird mit 150 °C/h auf die Endtemperatur aufgeheizt. Diese Temperatur wird dann noch für 20 min gehalten.

Nach der Abkühlung wurde jeweils die Durchbiegung in der Mitte der Stäbe gemessen und in die entsprechenden Felder eingetragen.



d [mm] = Stab-Durchmesser
 G [g] = belastendes Gewicht
 T [°C] = Brenntemperatur (Haltezeit 20 min)
 A [mm] = Abstand der Auflagepunkte

D [mm] = Durchbiegung nach dem Brand

		D [mm]											
		2,0				3,0				4,0			
d [mm]		100		150		100		150		100		150	
A [mm]		12		27		12		27		12		27	
T [°C]	G [g]	12	27	12	27	12	27	12	27	12	27	12	27
1050		0	1	2	4	0	0	0	0	0	0	0	0
1150		1	2	3	22	0	0	0	0	0	0	0	0
1250		2	5	7	Liegt auf	0	0,5	1	7	0	0	0	1