



Bedienungsanleitung

GERSTAECKER- und Nova-Wenzel-Druckpressen

Soweit Einzelteile aus Sicherheitsgründen für den Transport fixiert wurden, sind solche Fixierungen zu entfernen. Der gelbe Korrosionsschutz auf Walzen und evtl. anderen Teilen kann entweder verbleiben oder mit einem Lösungsmittel entfernt werden. Die Lager sind wartungsfrei! Das Maschinenpflegemittel „WD 40“, Best.-Nr. 88910, leistet bei der Maschinenpflege wertvolle Hilfe. Nach Beendigung einer Druckperiode sollten grundsätzlich alle blanken Teile mit einem leicht ölgetränkten Lappen übergangen werden, um so einen Schutzfilm gegen Korrosion zu schaffen.

Zur Bedienung allgemein: Bei der Druckeinstellung sind beide Spindeln gleichmäßig zu betätigen, damit die Oberwalze nicht in Schräglage kommt. Um das Gefühl für eine richtige Druckeinstellung zu bekommen, sollten unbedingt Versuche, beginnend mit einem leichten Druck, durchgeführt werden. Die leichte Gängigkeit unserer Druckpressen sollte nicht zur Einstellung von Überdruck verleiten! Die Druckeinstellung darf nur von Hand erfolgen und keinesfalls unter Zuhilfenahme von Gegenständen mit Hebelwirkung! Bitte verzichten Sie auch auf Überdruck-Einstellung, d. h. Herunterdrehen der Oberwalze direkt auf den Drucktisch und dann gewaltsames Durchzwängen von Druckplatte, Papier und Druckfilz(en) zwischen Drucktisch und Oberwalze. Ein optimales Druckergebnis ist nicht allein abhängig von der Druckkraft einer Presse. Unterschiedliche Druckpapiere, unterschiedliche Kartonaufgaben oder Druckplatten-Unterlagen, Dicke und Härte der Druckfilze, Ätzung der Druckplatte, Konsistenz der Druckfarbe, Einfärben der Druckplatte und vieles andere mehr beeinflussen das Druckergebnis. Wir bitten dies zu beachten. Die Lebensdauer des Druckschlittens kann sich ebenfalls verkürzen, wenn auf einer großen Druckpresse ständig Kleinst-Formate gedruckt werden.

Spezielle Hinweise für einzelne Pressen-Typen

GERSTAECKER Pressen 400, 500 und 600: Der Antriebsstern muss mit Gefühl in das durch die Abdeckhaube verdeckte Antriebszahnrad eingeführt werden. Greifen die Zähne richtig ineinander, wird der Stern so fixiert, dass die Stellschraube genau in die dafür vorgesehene Nut der Antriebswelle greift. Dabei wird sie nur so weit eingeschraubt, dass sich der Stern noch spielend leicht drehen, jedoch nicht mehr abziehen lässt. Die Lager der Oberwalze müssen in längeren Zeitabständen etwas geölt werden. Bei längerem Stillstand sind die Druckfedern durch Hochdrehen der Oberwalzen zu entlasten. Der Druckschlitten kann und sollte beidseitig verwendet werden. Durch Auflegen von Papp-, Holz- oder Stahlplättchen auf die Lager der Oberwalze lässt sich der Druck etwas elastischer gestalten.

Nova-Wenzel-Pressen 440 und 540: Der Antriebsstern wird nach Lösen der Deckscheibe auf den Wellenstumpf der Unterwalze aufgesteckt. Dabei ist darauf zu achten, dass die Nut für den Arretierkeil in der Nabe des Antriebssternes mit der Nut im Wellenstumpf der Unterwalze genau übereinstimmt. Der Arretierkeil lässt sich nun mühelos einsetzen. Anschließend wird die Deckscheibe wieder aufgeschraubt. Die Gummipuffer für den Stahldruckschlitten sind auf der der Oberwalze zugewandten Seite einzuschrauben. Je nach Auflage der Druckplatten-Unterlage und Druckfilz kann der Druck härter oder weicher gestaltet werden.

Nova-Wenzel-Pressen 620 und 720: Der Antriebsstern wird nach Lösen der Deckscheibe auf den Wellenstumpf der Unterwalze aufgesteckt. Dabei ist darauf zu achten, dass die Nut für den Arretierkeil in der Nabe des Antriebssternes mit der Nut im Wellenstumpf der Unterwalze genau übereinstimmt. Der Arretierkeil lässt sich nun mühelos einsetzen. Anschließend wird die Deckscheibe wieder aufgeschraubt. Auch bei diesen Pressentypen kann und sollte der Ferrozell-Druckschlitten von Zeit zu Zeit gewendet werden.

Garantieleistung: Wir leisten 24 Monate Garantie für alle Schäden, soweit diese nicht auf unsachgemäße Behandlung der Presse zurückzuführen sind. Bei Inanspruchnahme der Garantie bitten wir um leihweise Einsendung des Druckbogens, bei dem der Schadensfall eingetreten ist.